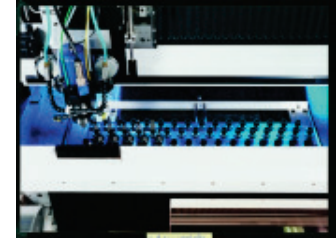
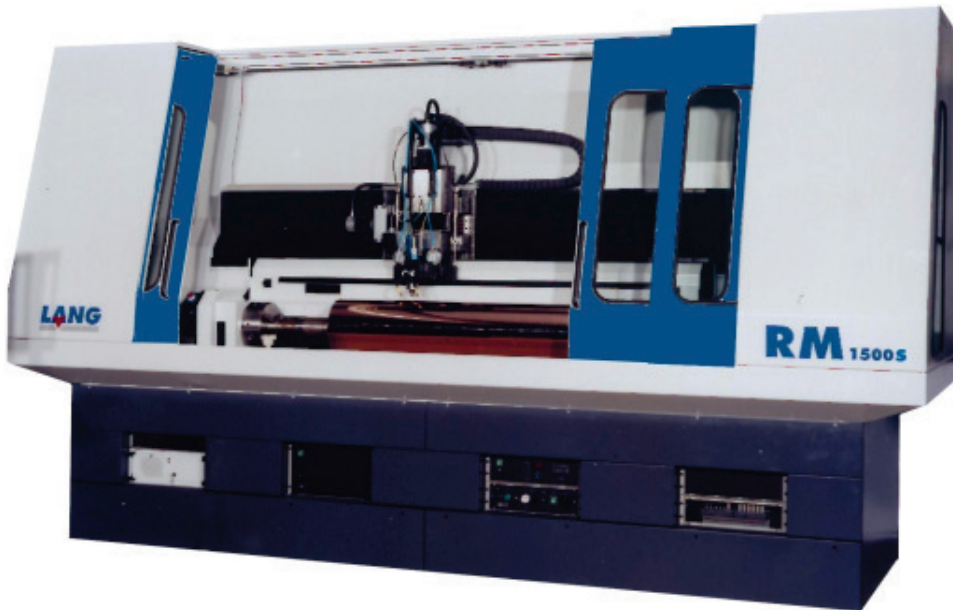


RM 1500S



Pick-up-Wechsler mit 96 Stationen

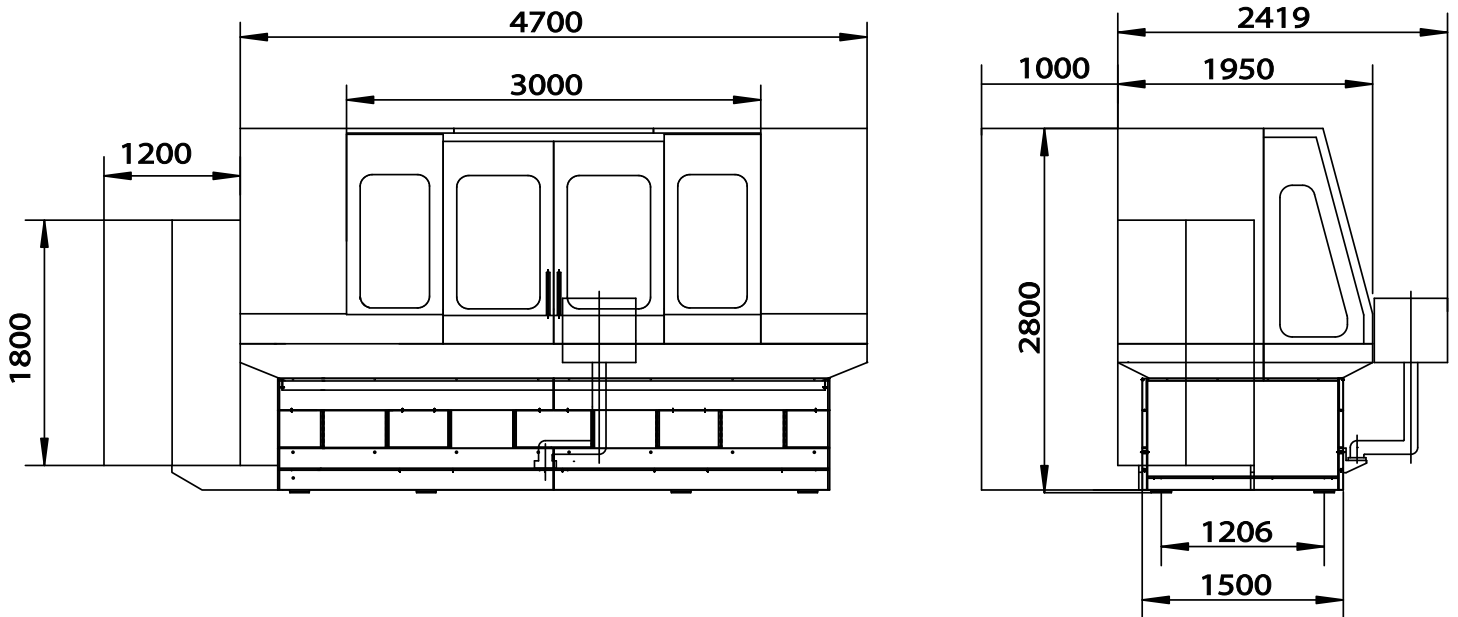


RM 1500S

Die RM 1500S ist eine Spezial - Graviermaschine für die Fertigung von Prägewalzen, im Besonderen für Bearbeitungen mit extrem hohem Werkzeugbedarf. Die Rundachse und das Gegenlager sind über die gesamte Vorderseite der Maschine stufenlos verschiebbar. Zur Minimierung von Rundlauf-Ungenauigkeiten ist die Rundachse antriebsseitig und das Gegenlager mit justierbaren Drei-Backen-Futtern ausgestattet. Auch der Aufbau der RM 1500S besteht aus Granit. Servomotoren sorgen für Bewegung der Achsen.

Standardausstattung

- Datensicherungspaket
- Direktmesssystem
- RGV 420 mit HSK 63 / KK5
- Gegenlager ZG 250 HI-TRU
- Blum-Nano Werkzeuglängenprüfung
- LDriver 6



Technische Daten

Maschinentyp	RM 1500S
Arbeitsbereich X x Z	1.600 x 185 mm
Arbeitsbereich Y (optional)	---
Walzendurchmesser	100 – 320 mm
Ballenlänge	max. 1.600mm (+2 x 300mm Zapfenlänge)
Zapfendurchmesser	max. 122mm
Vorschub/Eilgang (X/Z)	10 m/min
Max. Beschleunigung	1 m/s ²
Spindeldrehzahl	5.000 - 60.000 U/min
Spindelleistung	1,6 – 2,6 kW
Max. Zuladung	500 kg (RGV 420)
Außenmaße L x B x H	5.300 x 2.650 x 2.600 mm
Maschinengewicht	8.300 kg
Steuerungstyp	andronic 2060
Ausgabesoftware	LDriver

Optionen

- Pick-up-Wechsler für bis zu 96 Werkzeuge
- Meßtaster MP 15
- LANG Softwarepaket CAD & Design

